



“En el pasado hemos revisado otras alternativas, pero el Enovate de Honeywell es el que se adapta muy bien a AWIP debido a su amplia ventana de procesamiento, mejores propiedades de aislamiento y características confiables de espuma en comparación con las alternativas de hidrocarburos tradicionales. Estamos comprometidos en lograr una rampa de producción rápida y gradual en Little Rock y sabemos que podemos confiar en la tecnología y el apoyo de Honeywell para conseguirlo”.

– **Mike Lowery**, Director de Operaciones, All Weather Insulated Panels, Vacaville, California, EE. UU. de N. A.

El agente de soplado Enovate® 245fa mejora el rendimiento de las líneas de procesamiento continuo de paneles.

Un vistazo a AWIP

Establecida:	2004
Fundadores:	Mike Lowery Bill Lowery
Empleados:	75
Sedes:	California Arkansas
Productos:	Paneles aislados
Servicios:	Molduras/Acesorios Planos de Taller
Mercados:	Comercial/Industrial Almacenamiento en Frío
Región:	EE. UU. y Canadá
Tecnología:	Continua PIR/ IMP (Paneles de espuma rígida / Paneles metálicos aislados)
Especialidades:	Innovación Calidad Servicio

AWIP eligió Enovate 245fa para su nueva planta

All Weather Insulated Panel (AWIP), una empresa de Vicwest, fabrica paneles de alta calidad para paredes y techos usados por el sector de construcciones comerciales. Cuando llegó el momento de expandir sus operaciones a una nueva planta en Little Rock, Arkansas, tuvieron que tomar muchas decisiones entre las que se incluyeron los bienes de capital a adquirir, la elección de la tecnología de poliuretano y del agente de soplado a usar, la mezcla de productos y muchas más. En un sector altamente competitivo, un error en cualquiera de esas decisiones podría marcar la diferencia entre lograr un rápido éxito o recorrer un largo trecho hasta llegar a la rentabilidad.

Mike Lowery, cofundador y director de Operaciones de AWIP, decidió rápidamente cuando tuvo que elegir el agente de soplado y su opción fue clara: Enovate (245fa). “Hemos estado usando Enovate, de Honeywell, desde hace varios años en nuestra planta insignia. Durante todo ese tiempo, hemos probado algunos de los agentes de soplado más baratos en términos de costo por libra, pero nuestra experiencia fue que las alternativas más baratas eran típicamente más difíciles de procesar (mayor desperdicio), producían una espuma menos confiable, y generaban reclamos

de los clientes mucho más frecuentemente que Enovate. El costo operativo total finalmente excede lo que uno creería estar ahorrando en el costo de la materia prima”.

El uso de un sistema probado para la nueva planta controla unas cuantas variables clave y le permite a AWIP enfocarse en otros aspectos del negocio, como diferenciar su producto de los de sus competidores. “En términos de competencia, creemos que Enovate nos da una cierta ventaja pues produce un compuesto de mayor calidad con un rendimiento de aislamiento sistemáticamente superior al de otros agentes de soplado comunes, y siempre mencionamos esto cuando hablamos de rendimiento con nuestros clientes”, agregó Mike.

El sector de paneles metálicos de EE. UU. ha advertido la necesidad de reducir el uso de los productos que generen alto calentamiento global según lo imponen los protocolos internacionales y está adoptando

medidas para prepararse para migrar de los HFC a la tecnología de nueva generación que proporciona mejor rendimiento de aislación y un ultra bajo GWP, sin impactar en la capa de ozono* una vez que eso se haga realidad en los EE. UU. “Estamos observando los agentes de soplado de la tecnología de última

generación y las regulaciones relacionadas”, dijo Lowery. “Nos gusta ser líderes en

tecnología y los procesos ecológicos, así que cuando sea el momento adecuado y nuestros clientes estén listos, nosotros también lo estaremos. Esta es otra ventaja que encontramos al trabajar con Honeywell, porque sabemos que ya tenemos lista la tecnología de última generación y hemos hecho las pruebas requeridas para asegurarnos de que funcione en nuestra aplicación”. El agente de soplado de última generación de Honeywell para paneles metálicos aislados (IMP) es Solstice® Liquid Blowing Agent (LBA).

Se espera que la nueva planta de AWIP en Little Rock esté plenamente operativa antes de septiembre de 2012 y contará con una nueva línea continua de paneles que usa la tecnología más actualizada con capacidad de superar las normas industriales para el rendimiento del producto. La nueva planta ocupa 90 000 pies cuadrados y tiene un completo control climático para garantizar la calidad en la fabricación de IMP.

*Informe preliminar: Analyses of tCFP's potential impact on atmospheric ozone (Análisis del impacto potencial de tCFP en el ozono atmosférico); Dong Wang, Seth Olsen, y Donald Wuebbles, Departamento de Ciencias Atmosféricas, Universidad de Illinois, Urbana, IL.

Para más información

Para obtener más información sobre los beneficios de los Agentes de Soplado Enovate, llame a Honeywell al 1-800-631-8138 o visite www.honeywell-solsticelba.com

Honeywell Advanced Materials

Av. Santa Fe 94 Torre A Piso 1
ZEDEC Santa Fe
Alvaro Obregón
Ciudad de México
C.P.: 01210 México
Phone: 52-55-5549-0313

Aunque Honeywell International Inc. cree que la información aquí expresada es exacta y confiable, se presenta sin garantía ni responsabilidad de ninguna clase y no constituye ninguna representación ni garantía de Honeywell International Inc., ya sea expresa o implícita. Una cantidad de factores puede afectar el rendimiento de cualquiera de los productos usados conjuntamente con los materiales del usuario, como otras materias primas, aplicación, formulación, factores ambientales y condiciones de fabricación entre otros, todos los cuales deben ser tenidos en cuenta por el usuario al producir o usar los productos. El usuario no debe asumir que todos los datos necesarios para la correcta evaluación de estos productos figuran en el presente documento. La información proporcionada en este documento no exime al usuario de la responsabilidad de llevar a cabo sus propias pruebas y experimentos y el usuario asume todos los riesgos y responsabilidades (incluidos, entre otros, los riesgos relativos a los resultados, violaciones de patentes, cumplimiento de normativas, salud, seguridad y medio ambiente) relacionadas con el uso de los productos o de la información contenida aquí.



Enovate y Solstice son marcas comerciales registradas de Honeywell International Inc.

FP-BA-819-ES | 02/17

©2017 Honeywell International Inc. Todos los derechos reservados.

Honeywell